# O.S. 4BK型、4D型、5B型キャブレタースロットル取扱説明書 OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE O.S. TYPE 4BK,4D,5B CARBURETTORS

このキャブレタースロットルは、アイドリングから高速まで巾広い範囲で適正な混合気が得られるよう設計されています。飛行姿勢のいかなる 変化に対しても、安定した回転とスムースなレスポンスが得られます。

This carburettor incorporates an automatic mixture control device which ensures that the engine receives a correctly balanced mixture of fuel and air at all throttle settings. It ensures steady revolutions and a smooth response to any change of the aircraft's attitude.

- ニードルバルブ これは高速回転(スロットル全開時)における空気と燃料の比率 (混合気)を調整します。
- (2) アイドル調整バルブ(アイドル調整ねじ) 安定したアイドリシグと、スムースな中連への加速が得られるようアイドリング時の混合気を調整します。(工場出荷時に調整してありますので、運転してみて再調整が必要な場合のみ調整してくだ。
- さい。) ③ ローターストッパー キャプレターローターの閉まる位置を調整します。



### ④エンジンを始動する前に、次のことを確認してください。

Oエンジンの説明書に従ってニードルバルブを開いてください。

## ⊙調 整

 スロットルは、アイドリング 状態からごくわずか開いた位置 ([x1])でエンジンを始動させて ください。(これは、始動直後い きなり高速運転にならないよう にするためです。)
エンジンが始動したらスロッ

トルを全開にして、飛行状態で 最良の運転ができるようにニー



一般に地上で最高の回転を示す位置より ドルバルブを調整します。 少し (另一号回) 開いた位置が飛行の際の最良の位置になります。 ) 次にアイドル調整パルブで低速運転(アイドリング)での混合気の 調整を行います。スロットルを最スローにし、約5秒間アイドリン ダで運転後、スロットルを全開にしてみます。この時、排気口から (3) 白煙を多風に出しながら濁った音で回転がもたついて上昇するよう でしたら混合気が濃すぎです。この場合は、アイドル調整バルブを 右 (時計方向) へ30~60°まわしてください。 混合気が極端に濃い場 合は、スロットルを全開にすると、多量の自煙を出し回転が上がり かけた時に、突然エンジンがストップしたり、アイドリングの時間 を長くすれば、エンジンの回転が徐々に低下し、やがてストップし てしまいます。逆にアイドリングでの混合気がうすすぎる場合は、 スロットルを全開にすると、排気口からほとんど白煙が出ないまま 力のなさそうな爆発音を出し回転がほとんど上がらないか、いった ん上がりかけてすぐ低下し、エンジンがストップしてしまいます。 この場合は、アイドル調整バルブをいったん左(反時計方向)に90\* まわして混合気が濃くなっているかを確認してから再度右にまわし て調整してください。混合気が極端にうすすぎる場合は、回転が次 第に上がりエンジンがストップします。アイドル調整はいずれの場

#### (注意)

てください。

合も、初めの間は一回に30~60°ずつ、ほぼレスポンスがよくなって

きたら一回に10~15° ずつ動かし、スロットルの操作に対してエンジ

ンの回転がスムーズに反応するようになるまで根気よく調整を行っ

プラグ、燃料、プロペラなどが変わった場合は、注意深く混合気の 濃さとレスポンスの確認をし、必要があれば再度調整を行ってくださ い。また、気温や湿度などの大巾な変化によっても再調整の必要な場 合があります。 Three adjustable controls are provided on this carburettor.

- The Needle Valve: For adjusting the mixture strength when the throttle is fully open.
- The Mixture Control Valve (Mixture control screw): For adjusting the mixture strength at part-throttle and idling speeds, to obtain steady idling and smooth acceleration to medium speeds. The mixture control valve has been factory set for the approximate best result. First, run the engine as received, and re-adjust the mixture control valve only when necessary.
- The Throttle Stop Screw: For setting the position where the carburettor rotor is closed.

#### **PROVISIONAL SETTING**

Open the needle-valve according to the engine instruction leaflet.

### ADJUSTING THE CARBURETTOR

- Set the throttle very slightly open from the idle position (See Fig. 1) and start the engine in the usual way. It is preferable to have the throttle only slightly open, to avoid unnecessarily high revolutions when the engine starts.
- Now open the throttle fully and gradually close the Needle-Valve until the engine is running at its maximum speed.\*

\*Warnings:

- (a) Do not close the Needle-Valve to too "lean" a setting, as this will cause overheating which may result in internal damage and reduced engine life. Set the Needle-Valve approximately 14 to 12 turn open (i.e. "rich") from the peak r.p.m. setting, even though this will slightly reduce r.p.m. on the ground.
- (b) Make sure that the engine is fully "run-in" before operating it continuously at full power. (See engine instruction leaflet.)
- 3) Having set the Needle-Valve as described above, close the throttle. The engine should idle steadily and continuously. (If it stops immediately, first try turning the Throttle Stop Screw clockwise a few degrees to raise the idling speed a little.)
  - (a) If, however, the engine idles unevenly and smokes a good deal when the throttle is re-opened, before picking up speed, it is probable that the idling mixture is too rich. In this case it will be necessary to turn the Mixture Control Valve clockwise 30 to 60 degrees.
  - (b) Alternatively, if the Mixture Control Valve is set too lean, the engine may stop when the throttle is closed, or it may idle for a few moments, then speed up very slightly before coming to a stop. Re-opening the throttle under these conditions will usually result in the engine cutting out abruptly, without smoking. Corrective action is to turn the Mixture Control Valve about 30 to 60 degrees counter-clockwise.

Mixture Control Valve adjustment is not unduly critical, but do not turn it more that 30 - 60 degrees at a time. Carry out adjustments progressively and patiently, remembering the symptoms of rich and lean running, Quoted above, until the engine responds quickly and positively to the throttle.

Do not alter the Needle Valve setting while adjusting the Mixture Control Valve.

- Warning: For safety reasons, it is advisable to stop the engine before carrying out adjustments to the Mixture Control Valve or Throttle Stop Screw.
- Note: Once the correct carburettor settings have been established, it should be unnecessary to alter them. Such slight Needle-Valve readjustments as may be required to compensate for variations in atmospheric conditions will not normally affect the other two controls. Slight readjustments may be necessary for optimum performance if different types of fuel, glowplugs or propellers are used.

# REALIGNMENT OF MIXTURE CONTROL VALVE

In the course of making carburettor adjustments, it is just possible that the Mixture Control Valve may be inadvertently screwed in or out too far and thereby moved beyond its effective adjustment range.

Its basic setting can be reestablished as follows:

The basic (factory) setting is as shown in the main sketch, i.e. with the shoulder portion  $*A^*$  exactly at a tangent to the throttle rotor hole.

#### ●アイドル調整バルブ(調整ねじ)の基準調整

スロットルの調整中、アイドル調整バルブを動かしすぎて基準の位 識から大きくずれてしまうことがあります。その場合は次の方法でも とにもどしてください。

工場で調整されたキャブレターのアイドル調整バルブは、図のよう にスロットルローターを全開にして上からのぞいてみて、アイドル調 整バルブの段のついた部分(A)が、ローターの穴の接線(B)と一致す る位置にセットしてあります。

まずスロットルを全開にし、 ローターの穴からのぞきながら アイドル調整バルブを右へねじ 込んでいき、アイドル調整パル プの段のついた部分(A)がロー ターの穴の中に出てくるように します。

次にゆっくり左へまわし(A) の部分がローター穴の接線(B) と合致する位置までまわしてく ださい。この位置が基準位置で +.



# ●取扱上の注意と掃除

使用される燃料中にごみ等が含まれていますと、キャブレターの機 能がそこなわれます。燃料タンクとキャブレターの間に燃料フィルタ ーの使用をおすすめします。燃料フィルターを使用した場合でも、多 少のごみはキャプレターへ送られますので、定期的に燃料フィルター 及びキャプレターの掃除をしてください。キャプレターまで送られた ごみは、ほとんど写真(3)に示される部分にたまりますので、ニード ルバルブ・ホルダーをはずして掃除してください。

To return the Mixture Control Valve to its original position, first screw in the Mixture Control Valve, while looking into the rotor hole. Then gradually unscrew the Mixture Control Valve until 'A' is precisely tangential to the rotor hole (i.e. so that 'A' and 'B' are superimposed) as in the main sketch.

#### CARBURETTOR CLEANLINESS

The correct functioning of the carburettor depends on its small fuel orifices remaining clear. The minute particles of foreign matter that are present in any fuel can easily partially obstruct these orifices **and** upset mixture strength so that engine performance becomes erratic and unreliable.

It is recommended that fuel is passed through a filter when the tank is filled and that a good in-line filter is installed between the fuel tank and carburettor and, furthermore, that this filter is frequently cleaned to remove dirt and lint that accumulates on the filter screen. Finally, occasionally remove the needle-valve holder from the carburettor as shown in Photo (2) and extract any remaining foreign matter that may have lodged in the location shown in Photo (3).



部 品 表 PARTS LIST

No.	品	名	Description	Code No.		
				4BK	4D	5B
Ð	スロットル・アー	4	Throttle Lever	24981405	24981405	26781400
1-1	セット・スクリュー	-	Set-screw	26381501	26381501	26381501
(2)	キャブレター・ロ	-8-	Carburettor Rotor	24981219	25381203	25181206
3	アイドル調整バル	ブ	Mixture Control Valve	26781309	26781309	26781309
3-1	"0"リング		"0" Ring	24881824	24881824	24881824
4	ローター・スプリ	ング	Rotor Spring	26781506	26781506	26781506
(5)	ローター・ストッ	バー 一式	Throttle Stop Screw Assembly	26781619	26781619	26781619
5-1	ローター・ストッ	13-	Throttle Stop Screw	26681305	26681305	26681305
5-2	ローター・ストッ	パー・ホルダー	Throttle Stop Screw Holder	26681803	26681803	26681803
6	ニップル No.1		Nipple No.1	22681953	22681953	22681953
Ø	キャブレター本体	\$	Carburettor Body	24981122	25381117	25181111
(8)	キャブレター・バ	ッキン	Carburettor Rubber Gasket	22115002	22115002	22115002
9	キャプレター取付	ねじ	Carburettor Fixing Screw	25081700	25081700	25081700
00	ニードル・バルブ	<b>法</b> 一	Needle Valve Assembly	27881900	27881900	27881900
0	ニードル・バルブ	・ホルダー 一式	Needle Valve Holder Assembly	27381940	27381940	27381940
11-1	ラチェット・スプ	リング	Ratchet Spring	26711305	26711305	26711305
12	ニードル		Needle	24981959	24981959	24981959
12-1	"0"リング		"0" Ring	24981837	24981837	24981837
12-2	セット・スクリュー	-	Set-screw	26381501	26381501	26381501

×仕様は改良のため予告なく変更することがあります。 Fhe specifications are subject to alteration for improvement without notice.



0.5. エンジン 小川精機株式会社 〒546 大阪市東住吉区今川3丁目6番15号 電話(06)702-0225番(代)

# **G.S.ENGINES** MFG. CO., LTD.

6-15 3-chome Imagawa Higashisumiyoshi-ku Osaka 546, Japan. TEL. Osaka (06) 702-0225