O.S. 86型キャブレター・スロットル取扱説明書 OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE O.S. TYPE 86 CARBURETTOR

このキャブレタースロットルは、OS PD-02ポンプ用として開発された大口径キャブレターです。ポンプPD-02との組み合わせにより、曲技飛行 における燃料の液面差の影響をほとんどなくすとともに、大きな出力と安定した回転が得られます。しかし、このキャブレターは、ポンプ専用で すからポンプと組み合わせで使用しないと正常に使うことができません。ポンプを使用しない場合は、別売の7L型キャブレターをご使用く ださい。

The O.S. Type 86 carburettor has been designed exclusively for use with the O.S. PD-02 fuel pump unit. These two components, with appropriate plumbing, form the O.S. PA-102 Pump System. The O.S. Pump Systems offer the twin advantages of increased power and the virtual elimination of variation in fuel "head" at the carburettor.

The Type 86 carburettor has an extra large throat, which improves breathing and increases power. With normal suction fuel feed, or low-pressure (exhaust gas) assisted fuel feed, such a large choke area would be impracticable, but the special pump unit ensures that fuel is delivered to the carburettor at the pressure required to maintain optimum mixture strength, irrespective of fuel tank location or the aircraft's attitude.

These qualities are especially valuable for international class pattern aerobatic flying and in models (including scale aircraft) where it may be difficult to locate the fuel tank close to the engine.

The Type 86 carburettor is not suitable for engines not equipped with a pump: for these the O.S. Type 7L carburettor is available.

●このキャブレターには、次の3つの調整部分があります。

① ニードルバルブ

- これは高速回転(スロットル全開時)における空気と燃料の比率(混合気)を調整します。
- ② アイドル調整ねじ

安定したアイドリングと、スムースな中連への加速が得られるよう アイドリング時の混合気を調整します。

- ③ ローター・ストッパー
 - キャブレターローターの閉まる位置を確認します。

④エンジンを始動する前に、次のことを確認してください。

〇ニードルバルブは全開から2~2½回開いてください。(ニトロメタン10~15% 燃料使用の時)

⊙調 整

 スロットルは、アイドリ ング状態がらごくわずが開 いた位置(図1)でエンジン を始動させてください。(こ れは、始動直後いきなり高 連運転にならないようにす るためです。)



 (2) エンジンが始動したらス ロットルを全開にして、飛

行状態で最良の運転ができるようにニードルバルブを調整します。 この場合、ニードルの開度はバイブの長さやプロペラのピッチ等に より変わりますので、最初はビークの位置より¼~½回開いた位置 で飛行させてください。

③ 次にアイドル調整ねじで低速運転(アイドリング)での混合気の調整を行います。スロットルを最スローにし、約5秒間アイドリング で運転後、スロットルを全開にしてみます。この時、排気口から白 煙を多量に出しながら濁った音で回転がもたついて上昇するようで したら混合気が濃いすぎです。この場合は、アイドル調整ねじを右 (時計方向)へ5°ねじ込んでください。混合気が極端に濃い場合は、 スロットルを全開にすると、多量の白煙を出し回転が上がりかけた時に、突然エンジンがストップしたり、アイドリングの時間を長く すれば、エンジンの回転が徐々に低下し、やがてストップしてしま



Three adjustable controls are provided on the Type 86 carburettor. (See photo below.)

- The Needle Valve: For adjusting the mixture strength when the throttle is fully open.
- The Mixture Control Screw: For adjusting the mixture strength at part-throttle and idling speeds to obtain steady idling and smooth acceleration.
- The Throttle Stop Screw: For establishing the minimum idling speed.

PROVISIONAL SETTING

Before starting the engine, open the Needle-Valve three full turns from the fully closed position.

ADJUSTING THE CARBURETTOR

- Set the throttle very slightly open from the idle position (see Fig. 1) and start the engine in the usual way. It is preferable to have the throttle only slightly open, to avoid unnecessarily high revolutions when the engine starts.
- Now open the throttle fully and gradually close the Needle-Valve until the engine is running at its maximum speed.*

* Warning:

- (a) Do not close the Needle-Valve to too lean a setting, as this will cause overheating which may result in internal damage and reduced engine life. Set the Needle-Valve approximately 1/8 to 1/4 turn open (i.e. "rich") from the peak r.p.m. setting, even though this will slightly reduce r.p.m. on the ground.
- (b) Make sure that the engine is fully "run-in" before operating it continuously at full power. (See engine instruction leaflet.)
- Having set the Needle-Valve as described above, close the throttle. The engine should idle steadily and continuously. (If it stops immediately, first try turning the Throttle Stop Screw clockwise a few degrees to raise the idling speed a little.)
 - (a) If, however, the engine idles unevenly and smokes a good deal when the throttle is re-opened, before picking up speed, it is probable that the idling mixture is too rich. In this case it will be necessary to turn the Mixture Control Screw clockwise about 5 degrees.
 - (b) Alternatively, if the Mixture Control Screw is set too lean, the engine may stop when the throttle is closed, or it may idle for a few moments, then speed up very slightly before coming to a stop. Re-opening the throttle under these conditions will usually result in the engine cutting out abruptly, without smoking. Corrective action is to turn the Mixture Control Screw about 5 degrees counter-clockwise.

Mixture Control Screw adjustment is not unduly critical, but do not turn it more than 5 degrees at a time. Carry います。逆にアイドリングでの混合気がうすすぎる場合はスロット ルを全開にすると、排気口からほとんど白煙が出ないまま力のなさ そうな爆発音を出し、回転がほとんど上がらないか息つきをしなが ら回転が上がったりアイドリング状態を長く続けた場合に、エンジ ンが止まることがあります。

この場合は、アイドル調整ねじを左(反時計方向)に5°まわしま す。混合気が極端にうすすぎる場合は、回転が次第に上がりエンジ ンがストップします。アイドル調整はいずれの場合も、一度に5°ず つ行い、スロットルの操作に対してエンジンの回転がすぐに反応す るようになるまで根気よく調整を行ってください。

ボンブを使用した場合は、混合気がかなりうすい場合もエンジン のレスボンスはあまり変わりません。混合気のうすすぎには十分注 意してください。レスボンスが悪くならない程度に濃い目の混合気 にセッティングしてください。

(注意) プラグ、燃料、プロペラなどが変わった場合は、注意深く混合 気状態とレスポンスの確認をし、必要があれば再調整を行って ください。また、気温や湿度などの大巾な変化によっても再調 整の必要な場合もあります。

・ メンテナイス

使用される燃料中にごみなどが含まれていますと、キャプレタート ラブルの原因になります。燃料缶と燃料タンクの間に高性能なフィル ターを使用し、燃料タンクにごみが入らないようにしてください。

弊社ではダブルのフィルター機構を持った燃料缶用高性能フィルタ ー"スーパーフィルター"(品名コード45010002)を別売で用意しており ますのでご利用ください。また、燃料タンクとキャブレターの間に燃 料フィルターを使用すると共に、定期的に掃除をしてください。付属 の六角スパナでニードルバルブホルダーを外し内部を掃除します。長 い間使用していますとこの部分(写真2)に綿くず状のごみがたまり、



燃料がうまく流れずオーバ ーヒートしたり、時には焼 き付きによってエンジンを 破損することがあります。 out readjustments progressively and patiently, remembering the symptoms of rich and lean running, quoted above, until the engine responds quickly and positively to the throttle.

- 4) The Throttle Stop Screw is for fixing the minimum idling speed. If, after carrying out mixture adjustments, the idling speed is found to be too high, the Throttle Stop Screw should be turned counter-clockwise until the desired idling speed is obtained.
- Note: Once the correct carburettor settings have been established, it should be unnecessary to alter them. Such slight needle-valve readjustments as may be required to compensate for variations in atmospheric conditions will not normally affect the other two controls. Slight readjustments may be necessary for optimum performance if different types of fuel, glowplugs or propellers are used.

CARBURETTOR CLEANLINESS

The correct functioning of the carburettor depends on its small fuel orifices remaining clear. The minute particles of foreign matter that are present in any fuel can easily partially obstruct these orifices and upset mixture strength so that engine performance becomes erratic and unreliable.

It is recommended that fuel is passed through a filter when the tank is filled and that a good in-line filter is installed between the fuel tank and carburettor and, furthermore, that this filter is frequently cleaned to remove dirt and lint that accumulates on the filter screen. Finally, occasionally remove the needle-valve holder from the carburettor and extract any remaining foreign matter that may have lodged inside the carburettor.

部 品 表 PARTS LIST

No.	Code No.	品	名	Description
1	27881400	スロットル・アーム(ねじ,座金付)		Throttle Lever Assembly (with screw 8 lock washer
2	27881200	D-9-		Carburettor Rotor
(3)	27181600	ローター・ストッパー 一式		Throttle Stop Screw Assembly
3-1	27181620	ローター・ストッパー		Throttle Stop Screw
3-2	27181610	ローター・ストッパー	・ホルダー 一式	Throttle Stop Screw Holder Ass'y
4	27881100	キャブレター本体		Carburettor Body
(5)	29015019	キャブレター・パッキン		Carburettor Rubber Gasket
6	27881330	アイドル調整ねじ(ス	プリング付)	Mixture Control Screw (with spring)
(D)	27881120	プラグ・スクリュー(*	フッシャ付)	Plug Screw (with washer)
8	22681953	燃料インレット(ワッシ	**(村)	Fuel Inlet (with washer)
9	27681340	アイドル調整パルブ・ス	トッパー(スペーサー付)	Mixture Control Valve Stopper (with spacer)
10	22681953	ニップル(ワッシャ付)		Nipple (with washer)
() D	27881300	アイドル調整バルブ	一式	Mixture Control Valve Assembly
11-1	27881800	"0"リング(小)		"0" Ring (S)
11-2	27881810	"0"リング(大)		"0" Ring (L)
11-3	27881820	"0"リング		"0" Ring
12	27681900	ニードル・バルブ ー	式	Needle Valve Assembly
13	27381940	ニードル・バルブ・ホ	ルダー 一式	Needle Valve Holder Assembly
13-1	26711305	ラチェット・スプリン	7	Ratchet Spring
19	27681970	ニードル("0"リング、	セット・スクリュー付け	Needle (with "0" ring & set-screw)
14-1	24981837	"0"リング		"0" Ring
14-2	26381501	セット・スクリュー		Set-screw

12

The specifications are subject to alteration for improvement without notice



ù

11-3

C

11-2

11-1

C -13-1

14-1

0

D.S.ENGINES MFG.CO., LTD.

6-15 3-chome Imagawa Higashisumiyoshi-ku Osaka 546,Japan. TEL (06)702-0225 FAX. (06) 704-2722