O.S. 2BK型キャブレター・スロットル取扱説明書 OPERATING INSTRUCTIONS FOR THE O.S. TYPE 2BK CARBURETTOR

このキャブレターは、CZシリーズエンジン用として開発された、スロー絞り機構付大口径キャブレターです。エンジンの持つポテン シャルをフルに引き出し、鋭いレスポンスと最高の伸びをもたらします。 (注意) このキャブレターをご使用いただく場合は、必ず燃料タンクにマフラープレッシャーをかけてご使用ください。マフラープレ

(息) このギャラレターをご使用いたたく場合は、少す燃料タンクにマラブ ラレランド きがりてご使用くた ッシャーがもれないよう、燃料タンクのキャップはしっかりと閉めてください。

The O.S. Type 2BK carburettor has been designed for **CZ** Series 'off-road' racing car engines. Having a larger throat and incorporating an automatic mixture control device, it releases the full potential of the engine, providing positive throttle response and rapid acceleration.

Note: It is essential that a muffler pressurized fuel feed system be used. Make sure that the fuel tank cap is closed tightly.

■調整個所

このキャプレタースロットルには次の3つの調整個所があります。 (写真参照)

 ニードルバルブ 高速回転(スロットルローター全開時)の混合気 (空気と燃料の比率)を調整するためのものです。

② アイドル調整ねじ アイドリング時(スロットルローターを閉じた 時)の混合気の調整を行うものです。

③ ローター調整ねじ キャブレターローターの閉まる位置を調整します。

■ニードルバルブ

ニードルバルブを時計方向(右)へまわすことをニードルバルブ を絞ると呼び、燃料の流量を減らすことになります。ゆっくり絞っ ていくとそれ以上右へまわせなくなります。(これ以上無理にまわ さないでください)この状態をニードルバルブ全閉と呼びます。逆 にニードルバルブを反時計方向(左)にまわすことをニードルバル ブを開くと呼び、燃料の流量を増加させることになります。ニード ルバルブの開度はニードルつまみのマークを目印にしてください。

■アイドル調整ねじ

アイドル調整ねじは、出荷時にほぼ基準の位置に調整してありま す。しかしながら使用される燃料や気象条件その他により若干再調 整が必要な場合があります。再調整はそのままの状態で運転してみ て、良い結果が得られない場合のみにしてください。

キャブレタースロットルの調整

- スロットルをアイドリング位置から少し(約15°)開き(図参照)、 ニードルバルブを全閉から3回転開いて始動してください。
- (2) 走行させる場所で一番長い距離のとれる直線(スロットル全開で



速度も次第に早くなってきます。最高の速度が得られるところがニ ードルバルブの最良位置ですが、これは走行させた上での感覚で判 断する以外にありません。ニードルバルブを最良の位置から絞りす ぎると、エンジンの排気ガスの色がほとんど見えなかったり、車の速 度が途中からにぶったりしますので、そのような走行状態になれば絞 りすぎですから、ニードルバルブを約%~5回転もどしてください。 (注 意)

最良のニードルバルブ位置が決まれば、その位置(全閉からの回数 等)をよく憶えておきます。

- (4) スロットルの操作(ハイ→ロー)に対してエンジンの回転がす ぐに反応するようになるまで根気よく実際に走行させて調整を行っ てください。

Three adjustable controls are provided on the Type 2BK carburettor. (See photo below.)

- The Needle-Valve; Fur adjusting the mixture strength when the throttle is fully open.
- The Mixture Control Screw: For adjusting the mixture strength at part-throttle and idling speeds, to obtain steady idling and smooth acceleration to mid speeds.
- The Throttle Stop Screw: For setting the position where the carburettor rotor is closed.

NEEDLE VALVE

Turn the needle-valve clockwise to close (for leaner mixture). Turn the needle-valve counter-clockwise to open (for richer mixture). Turning the needle-valve clockwise reduces the fuel supply to the engine, while turning it counter-clockwise increases the fuel supply. Turn the needle-valve clockwise slowly. The position where the needle-valve stops is the fully closed position. It may be convenient to remember the position of the mark on the needle knob at this time.



MIXTURE CONTROL SCREW

The mixture control screw has been factory set for the approximate best result. However, different fuels and/or climates may require minor adjustment. First, run the engine as received, and re-adjust the mixture control screw only when necessary.

ADJUSTMENT

- 1) Open the throttle slightly from the idling position, and open the needle-valve three turns from the fully closed position, then start the engine. (See Fig. 1.)
- 2) Run the vehicle with the throttle fully open over the longest available straight-line course — or around a curve of sufficient radius to permit full-throttle driving, two to three times. Now return the model to the starting point, close the needle-valve 1/8 turn (i.e. 45°) and repeat the run, taking note of the improvement in performance.

Continue with further runs, gradually reducing the needle-valve setting and aiming to achieve the best performance.

If the needle-valve is closed below the optimum setting, the model will slow down, accompanied by visibly diminished exhaust smoke, in which case, throttle down, stop the vehicle and reopen the needle-valve 1/8 - 1/4 turn (i.e. 45° to 90°).

- Note: Having established the optimum needle-valve setting, make a note of the number of turns necessary to re-establish this from the closed position.
- After the optimum needle-valve setting has been determined, the mixture control screw should be checked as follows:
- With the engine running, close the throttle and allow it to idle for about five seconds, then open the throttle fully. If, at this point, the engine puffs out a good deal of smoke and does not accelerate smoothly and rapidly, it is probable that the idling mixture is too rich. In this case, turn the mixture control screw clockwise 1/8-1/4 turn (45° to 90°).

If, on the other hand, the engine tends to speed up momentarily and then cut out abruptly when the throttle is opened, the idling mixture is too lean. In this case, turn the mixture control screw counter-clockwise 1/8 - 1/4 turn (45° to 90°).

Note; Mixture control screw adjustment should be made in increments of 1/8 — 1/4 turn (45° to 90°), checking the effect on the throttle response of each small adjustment. (注意) 空ぶかしでの調整はいくら行っても、実際に走行させる時のキャブ レター調整とは大きな違いがあり無意味です。またエンジンの破損 にもつながりますので、空ぶかしはしないようにしてください。

- (5) 最良のアイドル調整ねじの位置は排気ガスが走行中でもはっきりと 見えていて、加速時にはスムーズにエンジン回転が上昇する状態です。 ただし、ニードルバルブ、アイドル調整ねじの両方共絞りすぎは、 エンジンがオーバーヒートしたり、回転が不安定になったりします。 共に少し開きぎみにセッティングするのが上手な使い方です。
- (6) アイドル調整が良くなってきますと、スロー運転の回転が上がって きますので、アイドリングが高すぎるようでしたらローターストッパ - をもどして、希望する低速回転になるようにセットしてください。 上記調整中、アイドル調整ねじを動かしすぎた場合やスロットルア ームの位置を変えた時は、構造上アイドル調整ねじが大きくずれてし まいます。再度上記の方法により基準位置に合わせて調整をしてくだ さい。万一初期のアイドル調整ねじの位置がわからなくなってしまっ た場合は、いったん次のようにセットした後キャプレターの調整を行 ってください。

まず、エアークリーナーを取り外します。ローターストッパーをゆ るめてスロットルローターの穴が丁度キャプレター本体の穴からかく れてしまう位置(全閉)にローターをセットします。その位置でアイドル 調整ねじを時計方向(右)にゆっくり止まるところまでねじ込みます。 (この時強い力でねじ込むと調整ねじの先端が反対側のノズル穴にく い込みますから、ねじ込みすぎないよう十分注意してください)この

位置からアイドル調整ねじを1 回転ゆるめて(左へまわす)くだ さい。次にローターの穴と本体 の開口部の巾が約1.0mm(図参照) になるようローター調整ねじで 調整してください。



(注意)

プラグや燃料を他のメーカーに変えた場合や、同じメーカーでも他 の銘柄に変えてニトロメタンの割合や潤滑油の種類が変わった場合 は混合気の濃さに変化が生じることがあり、サイレンサーの違いに よってもプレッシャー圧が変化し、ニードル開度を再調整する必要 があります。また、ニードルセッティング (ニードル開度) は、気象 条件 (気温、湿度、気圧) によって一日の内でも変化します。一度セ ッティングされたニードル開度がいつも最良とは限りません。エン ジンの調子を見て調整してください。

■取扱い上の注意

使用される燃料中にごみなどが含まれていますと、キャブレターの 機能がそこなわれます。燃料タンクとキャブレターの間に燃料フィル ターを使用すると共に、燃料缶と燃料タンクの間にもフィルターを使 用してください。 OSでは燃料缶用のフィルター (スーパーフィルター (L)72403050)を別売で用意しております。 また、フィルターを使用 した場合でも、多少のごみはキャブレターへ送られますので、定期的 にフィルター及びキャブレターの掃除をしてください。



- Carry out adjustments patiently under actual running conditions, until the engine responds quickly and positively to the throttle control
- Note: Mixture adjustments cannot be made accurately under 'no load' running conditions which, in any case, are not advised since such running carries a risk of damaging the engine through over-reving.
- 5) With the optimum mixture control screw position, light smoke is visible during high speed running, and the engine revolutions increase smoothly during acceleration. Remember that, if the engine is operated with the fuel/air mixture slightly too lean, it will overheat and run unevenly. As with all engines, it is advisable to set both needle-valve and mixture control screw very slightly on the rich side of the best rpm setting, as a safety measure.
- 6) If the engine runs too fast with the throttle closed, the throttle stop screw should be turned counter-clockwise to allow the throttle opening to be reduced.
- Note: In the course of making adjustments, it is just possible that the mixture control screw may be inadvertently screwed in or out too far and its original position lost. In this case, reset the controls as follows: First, remove the air cleaner. Then, unscrew the throttle stop screw until the throttle opening is just closed completely. At this point, screw in the mixture control screw slowly clockwise until it stops. (Do not use force, otherwise the screw tip will damage the jet hole on the opposite side.) Now unscrew the mixture control screw one complete turn. Finally, turn the throttle stop screw slowly clockwise until the throttle rotor is opened just 1.0mm as shown in Fig. 2 and fix this setting by tightening the lockout.

CARBURETTOR CLEANLINESS

The correct functioning of the carburettor depends on its small fuel orifices remaining clear. The minute particles of foreign matter that are present in any fuel, can easily partially obstruct these orifices and upset mixture strength so that engine performance becomes erratic and unreliable.

O.S. 'Super-Filters' (large and small) are available, as optional extras, to deal with this problem. One of these filters, fitted to the outlet tube inside your refueling container, will prevent the entry of foreign material into the fuel tank. It is also recommended that a good in-line filter be installed between the tank and carburettor. Do not forget to clean the filters regularly to remove dirt and lint that accumulate on the filter screens. Also, clean the carburettor itself occasionally.

SUBSEQUENT READJUSTMENTS

Once the engine has been run-in (see engine instructions) and the carburettor controls properly set up, it should be unnecessary to alter the mixture settings, except to make minor adjustments to the Needle-Valve occasionally, to take account of variations in climatic conditions.

The use of a different fuel, however, particularly one containing more, or less, nitromethane and/or a different type or proportion of lubricating oil, is likely to call for some readjustment of the Needle-Valve.

Remember that, as a safety measure, it is advisable to increase the Needle -Valve opening by an extra half-turn counter-clockwise, prior to establishing a new setting. The same applies if the silencer type is changed. A different silencer may alter the exhaust pressure applied to the fuel feed and call for a revised Needle-Valve setting.

		PARISLIST		
No.	Code No.	品	名	Description
()	22481628	アイドル調整ね	υ U	Mixture Control Screw
2	22481420	アーム固定ナット	•	Throttle Lever Fixing Nut
2-1	22481449	アイドル・ラチュ	1.7 h	Idle Ratchet
3	22681419	スロットル・アー	1.	Throttle Lever
4	21283210	ダスト・カバー		Dust Cover
5	21481200	キャブレター・ロ	-9-	Rotor
6	22481506	ローター・スプリ	リング	Rotor Spring
1	21283900	ニードル・バルフ	ブー式	Needle Valve Assembly
(8)	21181976	ニードル		Needle
9	21283940	ニードル・バルフ	・ホルダー 一式	Needle Valve Holder Assy
9-1	21111300	ラチェット・スプ	リング	Ratchet Spring
10	2268)3)0	ローター調整ね	U	Throttle Stop Screw
10	21283100	キャプレター本体	*	Carburettor Body
12	22615000	キャブレター・ナ	ゴスケット	Carburettor Rubber Gasket
13	23081706	キャブレター取作	すねじ	Carburettor Fixing Screw
14	21283962	ノズルー式		Nozzle Assembly
14-1	2128396)	ロック・ナット		Locknut
14-2	24881824	"0"リング		"0" ring

本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。 The specifications are subject to alteration for improvement without notice.

TEL (06)702-0225

FAX. (06) 704-2722

D.S.ENGINES MFG.CO.,LTD.

6-15 3-chome Imagawa Higashisumiyoshi-ku Osaka 546, Japan.

© Copyright 1987 by OS. Engines Mfg. Co., Ltd. All rights reserved. Printed in Japan